

RECEPCIÓN TÉCNICA-INSPECCIÓN DE LOS PRODUCTOS RECIBIDOS

Una vez se haya establecido el tamaño de muestra a revisar del pedido recibido se procede a revisar físicamente los productos de la muestra. De acuerdo al número y tipo de defectos encontrado, el responsable del proceso define si el "Lote" revisado se acepta.

DEFECTOS EN MEDICAMENTOS

	CRÍTICO	MAYOR	MENOR
INFORMACION DEL ROTULO			
Ausencias o información borrosa	X		
Ausencia: nombre genérico, número del registro sanitario, laboratorio fabricante, número de lote, fecha de expiración, formulación del producto cantidad o volumen	X		
Ausencia de condiciones especiales de almacenamiento cuando el insumo así lo requiera (ejemplo: consérvese bajo)	X		
Ausencia de la vía de administración para soluciones y polvos parenterales	X		
Ausencia de leyenda: venta bajo fórmula médica o venta libre según caso	X		
Leyendas: Prohibida su venta , por pertenecer a una EPS pública o otra entidad	X		
Fecha de vencimiento inferior a lo estipulado en la legislación o inferior al 80% de la vida útil reportada para el medicamento en su ficha técnica.	X		
Diferencia en el número de unidades contenidas en el empaque y las impresas en el rotulo	X		
Número de lote o fecha de vencimiento impreso en el empaque diferentes al número de lote o fecha de vencimiento impresos en envase o blister.	X		
Leyenda en un idioma diferente al español	X		
CUANDO SE UTILIZAN ETIQUETAS			
Etiqueta rota, sucia o arrugada, sin que le falte información.			X
Etiqueta torcida o mal pegada en medicamentos para reconstituir y que el nivel hasta donde debe hacerse este marcado	X		
Ausencia de etiqueta	X		
ENVASE DE VIDRIO O PLASTICO			
Envase sin contenido	X		
Color del envase (debe ser el que requiere el medicamento con fines de protección y según esté reportado en su ficha	X		
Envase sucio o manchado		X	
Manchas o partículas extrañas en su interior		X	



Somos Farmacomcientos



Envase de plástico abombado		X	
Suciedad exterior		X	
Deformaciones que afecten su apariencia			X
Número de lote y fecha de vencimiento borroso o poco legible	X		
Deficiente hermeticidad del cierre o ausencia de banda de seguridad (con excepción de productos estériles, que se		X	
TUBOS COLAPSIBLES			
Tubos deformados			X
Suciedad exterior			X
Perforaciones, grietas o roturas		X	
Hermeticidad del cierre deficiente (con excepción de productos estériles, que se considera crítico)		X	
MATERIALES LAMINADOS (BLISTER)			
Blister mal sellado, roto ó vacío		X	
Superficie arrugada, rayada o defectuosa			X
FORMAS FARMACEUTICAS LIQUIDAS ESTERILES (INYECTABLES)			
Presencia partículas extrañas no inherentes al proceso (las inherentes al proceso es un defecto mayor)	X	X	
Turbidez en soluciones.	X		
Ampollas quebradas		X	
Prueba de pirograbados	X		
FORMAS FARMACEUTICAS SOLIDAS ESTERILES (POLVO PARA INYECTABLES)			
Apelmazamiento que sugiere humedad		X	
Prueba de pirograbados	X		
FORMAS FARMACEUTICAS LIQUIDAS NO ESTERILES (JARABES, SUSPENSIONES, LOCIONES, ETC.)			
Partículas extrañas suspendidas.		X	
Presencia de gas	X		
Envase sin contenido	X		
Envase quebrado		X	
Color no uniforme	X		
Frascos con grieta		X	
TABLETAS			
Superficie irregular y áspera		X	
Bordes erosionados ó porosos		X	
Tabletas partidas ó manchadas	X		
Polvo adherido a la superficie			X
MATERIAL DE ACONDICIONAMIENTO			
Embalajes en mal estado (ej: cajas mojadas o arrugadas)	X		



Somos Farmacomcientos